

Ficha técnica



TRABAJO
INDUSTRIAL LIGERO

CD

CC

1 FASE



Salida nominal 50% ciclo de trabajo	Salida Continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	Peso	Dimensiones
250 A @ 30 V, CD	175 A @ 27 V, CD	Bajo: 25 a 150 A, CD Alto: 85 a 300 A, CD	64 V, CD	220 V 440V Kw 84 A 42A 12	Neto: 130 kg Emb: 132.0 kg	Alto: 534 mm* Ancho: 483 mm Largo: 705 mm *Con rodajas 686 mm
Nota: Otros voltajes y frecuencias disponibles. consulte con nosotros						

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Interruptor de línea incluido
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Dos rangos de salida, ideal para aplicar toda clase de electrodos incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición
- Salida máxima de 300 A
- Control mecánico de corriente
- Cuenta con contactos toma corriente de 110 V, CA para herramientas eléctricas



Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.0 mm (1/16" a 1/4") E6013, E6011, E7018, E7024
- Soldadura TIG (GTAW) de CD, y unidad opcional de alta frecuencia

Aplicaciones:

- Fabricación de estructuras metálicas
- Enseñanza en Institutos técnicos
- Mantenimiento a carros de ferrocarril

Se surte con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales

- Unidad de alta frecuencia HFU 252
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral
- Rack porta cilindros

Código MEL 1003631

No. Stock: 302-226

MI 2-300 CD